

HEPO VER ATOSSICO



RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE PER CONTENITORI DI SOSTANZE ALIMENTARI

PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

È una vernice bicomponente a base di resine epossidiche che, miscelata al relativo induritore permette di ottenere (a reticolazione avvenuta) un rivestimento insolubile di eccezionale durezza. La notevole stabilità chimica consente al prodotto di resistere a tutte le sostanze organiche chimicamente aggressive presenti negli alimenti, non viene attaccato da microrganismi e non assorbe odori o coloranti. È anche possibile effettuare la sterilizzazione con vapore acqueo surriscaldato.

Certificazione della Stazione Sperimentale Oli e Grassi di Milano con rapporto di prova n. 13LA05009 rilasciato il 10/12/2013".

CAMPI D'IMPIEGO

HEPO VER ATOSSICO non contenendo solventi, risulta idoneo all'impiego nel settore alimentare per la verniciatura di strutture sia metalliche che cementizie (banchi di macellazione, celle frigorifere, zoccolature, botti per vino e acqua potabile, ecc.).

CARATTERISTICHE TECNICHE

PESO SPECIFICO: 1,25 - 1,35 kg/l (A+B).

VISCOSITÀ: 160 - 180 sec tazza Ford 4 a 23° C. (A+B).

RESA TEORICA: SU CEMENTO: 0,6 - 0,8 kg/m² con spessore applicato di circa 300 micron (2 mani).
SU FERRO: 0,5 kg/m² con spessore applicato di 200 micron.

RESIDUO SECCO: 95 % in peso (A+B).

RAPPORTO DI CATALISI In Peso: 100 (A) : 31 (B).

SPESSORE MEDIO DEL FILM ESSICCATO: Circa 150 micron (una mano).

ASPETTO E FINITURA: Lucido.

LIMITE DI EMISSIONE DI COV (COMPOSTI ORGANICI VOLATILI): PITTURE BICOMPONENTI REATTIVE PER SPECIFICI USI FINALI. Valore limite UE di COV (direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (Cat. A/j; Bs): 550 g/l (2007); 500 g/l (2010). HEPO VER ATOSSICO contiene al massimo 500 g/l di COV.

MODO D'IMPIEGO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

FERRO NUOVO: Sabbiare o spazzolare accuratamente. Pulire e sgrassare con Diluente NITRO. Applicare EPOSSIFOND 3000 come mano di fondo.

FERRO GIÀ VERNICIATO: Sabbiare, spazzolare e carteggiare rimuovendo ogni traccia di ruggine ed eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi. Pulire e sgrassare con Diluente NITRO.

Applicare EPOSSIFOND 3000 come mano di fondo.

SUPPORTI CEMENTIZI o in MURATURA: Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto e privo di ogni sostanza inquinante. Rimuovere eventuali frammenti o pezzi di materiale cadenti. Assicurarsi che il cemento sia perfettamente asciutto e privo di macchie dovute all'umidità, in caso contrario risanare la superficie con interventi di isolamento e ripristino, successivamente applicare HEPO VER ATOSSICO direttamente su cemento.

NEI CICLI APPLICATIVI DELLE VERNICI EPOSSIDICHE NON ATTENDERE PIÙ DI 24 ORE TRA UNA MANO E L'ALTRA.

APPLICAZIONE: Va eseguita a pennello o rullo.

Mescolare separatamente i due componenti A e B, travasare il contenuto della lattina del componente B nella lattina del componente A e miscelare accuratamente. Dal momento della miscelazione di A+B si hanno a disposizione 40 minuti per applicare il prodotto alla temperatura 20°C. Se necessario diluire fino al 3-4% con alcool puro a 94°; procedere quindi all'applicazione con pennello o rullo.

È importante rispettare i tempi di applicazione delle varie passate, che devono essere i seguenti:

- Intervallo tra la mano di fondo e la prima mano di vernice epossidica, compreso tra 18-24 ore.
- Intervallo tra le due mani di vernice epossidica compreso tra 6-18 ore. Se ciò nonostante si superassero i tempi prestabiliti, è necessario carteggiare prima di proseguire con la mano successiva. Evitare assolutamente il contatto con acqua durante la fase di applicazione.

ESSICCAZIONE A 20°C E 65% U.R. : Secco dopo 5-6 ore. Riverniciabile dopo almeno 6 ore e non oltre 24 ore. La reticolazione completa si ha dopo circa 8-10 gg. a 20°C.

CONDIZIONI AMBIENTALI: Temperatura di applicazione min 5°C max 35°C.

Il supporto deve essere ad una temperatura di 2°C superiore al punto di rugiada.

Temperature ambientali vicine allo zero possono rallentare sensibilmente i tempi di essiccazione.

AVVERTENZE: Il prodotto contiene solventi, è quindi necessario che l'utilizzatore operi in ambiente adeguatamente attrezzato impegnando dispositivi di protezione individuale (maschera, occhiali, guanti).

Fare riferimento alla scheda di sicurezza per ulteriori informazioni.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI: Subito dopo l'uso con ALCOOL ETILICO DENATURATO 94°.



HEPO VER ATOSSICO

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE PER CONTENITORI DI SOSTANZE ALIMENTARI



CONFEZIONI DI VENDITA:

Componente A: 6 x 1 kg - 4 x 3,05 kg

COLORI DISPONIBILI: Bianco panna, rosso ossido.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO:

Se il prodotto è stoccato in luogo fresco, asciutto ed al riparo da fonti di calore, si conserva per almeno 24 mesi a partire dalla data di acquisto.

NOTE:

Questo documento è redatto al meglio delle nostre conoscenze tecniche e scientifiche.

La Di Donato Spa non si assume alcuna responsabilità circa i risultati ottenuti nell'impiego di questo prodotto in quando le condizioni e le modalità applicative non sono da noi controllabili.

Consigliamo pertanto di verificare preliminarmente l'idoneità del prodotto al caso specifico.

